

型号： SH-R01-2540

应用于制药, 生物, 食品和乳制品行业

产品描述

膜化学成份：	聚酰胺
结构：	卷式卫生级网格外观
流道网：	F=31 mil, G=46 mil
中心管材质：	聚砜（PS）

规格参数

型号	有效膜面积	产水量	稳定脱盐率 (NaCl)	最低脱盐率 (NaCl)
SH-R01-2540-F	2.2 m²	93 L/h	99.50%	98.50%
SH-R01-2540-G	1.6 m²	68 L/h	99.50%	98.50%

单支元件的产水量可能不同，但变化范围不超过 +/-15%

测试条件

测试压力：	225 psi (1.55 Mpa)
测试液温度：	25 °C
测试液浓度 (NaCl)：	2000 ppm
测试液pH值：	8
单支膜元件回收率：	15%

运行极限值

最高操作压力 (25℃)：	600 psi (41.4 bar)
推荐进水流量：	16 gpm (3.6 m³/h)
最高热消毒温度（压差<1.75bar, 25psi）：	185° F (85℃)
推荐进水温度：	41-149 °F (5-65 °C)
最高运行温度：	At pH 6.0-7.5: 150° F (65.6℃) At pH 3.5-6.0: 140° F (60℃) At pH 2.0-3.5 and 7.5-10.0: 131° F (55℃)
推荐清洗温度：	104-122 °F (40-50 °C)
最大进水SDI（15分钟）：	5
进水自由氯浓度：	<0.1ppm
连续运行时进水pH范围 (25℃)：	3-10
化学清洗时进水pH范围：	2-12
单支膜元件最大压降：	15 psi (1 bar)

备注:热消毒流程后，膜组件通量会存在不同程度的下降，下降程度与热消毒操作条件相关。  
特殊行业应用请联系我们

外形尺寸

