

型号：SH-UF080-8038

应用于制药，生物，食品和乳制品行业

产品描述

膜化学成份：	聚偏氟乙烯（PVDF）
截留分子量：	80,000 Da
结构：	卷式卫生级网格外观
流道网：	F=31 mil, G=46 mil, H=65 mil, I=80 mil

规格参数

① 我公司提供特殊流道膜元件的定制服务

有效膜面积

FN/T 流道(31mil)	GN/T 流道(46mil)	HN/T 流道(65mil)	IN/T 流道(80mil)
ft ² (m ²)	ft ² (m ²)	ft ² (m ²)	ft ² (m ²)
366 (34)	269 (25)	215 (20)	188 (17.5)

操作条件

① 特殊行业应用请联系我们

推荐操作压力(25℃)：	30-120 psi (2.1-8.3 bar)
最大操作压力(25℃)：	141 psi (9.7 bar)
最高热消毒温度（压差<1.75bar, 25psi）	185°F (85℃)
运行温度范围：	41-149°F (5-65℃)
	At pH 6.0-7.5: 150°F (65.6℃)
最高运行温度：	At pH 3.5-6.0: 140°F (60℃)
	At pH 2.0-3.5 and 7.5-10.0: 131°F (55℃)
清洗温度范围：	104-122°F (40-50℃)
连续运行pH范围(25℃)：	2.0-10.0
在线清洗pH范围：	1.8-11.0
进水余氯浓度：	<0.1 ppm
最大进料流量：	4.0 GPM (0.9m ³ /hr)

重要信息

一、首次使用前应用热水进行热稳定处理。

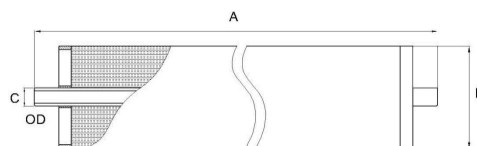
1. 在低压低流量条件下用适当的净化水冲洗；
2. 在很低压力下用热水做循环处理，水温小于等于45℃，温水循环，最大压力45psi（3bar），膜两侧压差必须小于25psi（1.7bar）。
3. 将热水输入系统中，直至温度上至80℃。
4. 当使用水温为45℃或高于45℃的温水或热水时，膜两侧的压差必须小于25psi（1.7bar）。
5. 保温60-90分钟。
6. 让系统温度降到45℃以下。
7. 在很低压力下用适当的净化水冲洗，在大压力45psi（3bar），膜两侧压差小于25psi（1.7bar）。

二、启动、停机、清洗过程中，我们推荐按照从静止状态逐渐向运行状态转变，避免突然的压力或错流流量变化。

1. 给水压力应该在30-60秒的时间范围内逐渐升高。
2. 升至设计错流流速值应该在15-20秒内逐渐到达。
3. 第一小时内的产品水应该放掉不用。

备注：热消毒流程后，膜组件通量会存在不同程度的下降，下降程度与热消毒操作条件相关。

外形尺寸



型号	A inches (mm)	B inches (mm)	C inches (mm)
SH-UF080-8038	38.0 (966)	7.9 (201)	0.74 (19.0)